

PRODUKTBESKRIVELSE

# Bitugrip TB k

**Bitugrip type 6, 8 og 11**



# Bitugrip TB k

## Bitugrip type 6, 8 og 11

Bitugrip er en tyndlagsbelægning af kombinationstypen. Bitugrip kombinerer overfladebehandlings forseglende egenskaber med de åbne asfaltslidlags gode overfladeegenskaber, så som god friktion, reduceret vandopsprøjt og støjrreduktion. Bitugrip udlægges med en specialudlægger, der i én arbejdsgang udsprøjter et tykt lag polymermodificeret bitumenemulsion og heri udlægger et tyndt lag varmblandet åbengraderet asfalt.

### ANVENDELSESOMRÅDER

- Motorveje
- Hoved- og landeveje
- Kommuneveje
- Større bygader
- Lufthavne

### FORDELE

- Sædeles god friktion
- Ringe risiko for aquaplaning
- Mindre opsprøjt af regnvand fra trafikken
- Sædeles god klæbning og forsegling af underlaget
- Begrænset udlægningstykkelser
- Minimale gener for trafikanter under udførelsen
- Kan udskyde behovet for brønd- og kantstensopretning
- Kan umiddelbart anvendes som højkvalitet genbrugsasfalt

### BEGRÆNSNINGER

- Kræver et jævnt bituminøst underlag
- Skal maskinudlægges med specialudlægger
- Bidrager ikke til bæreevne
- Bør ikke anvendes på mindre boligveje

### PRODUKTBESKRIVELSE

Bitugrip er i princippet en tynd åbengraderet belægning, som er udlagt i et tykt lag polymermodificeret bitumenemulsion. Bindemidlet i det varmblandede asfaltslidlag er sædvanligvis almindelig bitumen, men i specielle tilfælde kan der anvendes polymermodificeret bitumen. Klæbeemulsionen er en hurtigbrydende polymermodificeret sur bitumenemulsion. Emulsionen udsprøjtes umiddelbart før udlægning af den varme asfalt. Varmen får emulsionen til at koge op omkring stenene, og bitumenen fra emulsionen trækkes op gennem asfaltmassen og bidrager til sammenbindingen af asfaltmaterialet. Den varme asfalt bryder emulsionen, hvorved underlaget forsegles, og tyndlagsbelægningen forankres til underlaget. Almindelige arbejdsbeskrivelser for varmblandet asfalt (AAB) foreskriver minimumsmængder for blivende bitumenmængde efter udsprøjtning af emulsion. Den endelige korrekte dosering vil være afhængig af underlagets beskaffenhed, og der bør altid tilstræbes en fuldstændig forsegling.

Bitugrip fås i 3 hovedvarianter; type 6, 8 og 11. Alle har et stort indhold af de største sten i fraktionen. Sten-skelettet består af enten rene klippegranitskærver eller klippegranitskærver tilsat lyse natursten. Sidstnævnte variant anvendes på steder, hvor der er ønske om en lys belægning, og hvor der stilles krav til lysheden. Bitugrip behøver ikke at blive fjernet forud for pålægning af det næste slidlag, da risiko for permanent deformation i dette lag ikke er til stede.

### KRAV TIL UNDERLAG

Der kræves et jævnt og profilrigtigt underlag, især i tværgående retning. Underlaget kan være udtørret, men må ikke være helt udtjent. Desuden skal det have den nødvendige bæreevne. Bitugrip kan optage mindre sætninger uden revnedannelser.

### UDLÆGNINGSPROCES

Bitugrip udlægges med en speciel tyndlagsudlægger, hvor varmblandet asfalt udlægges direkte i ubrudt emulsion. Dette kan lade sig gøre, fordi der er monteret en emulsionstank og en sprøjtebom på udlæggeren. Bitugrip kan udlægges på tør eller let fugtig overflade. Desuden skal vejtemperaturen være over 5°C. Belægningen udlægges med op til 15 m/minut, og trafikken kan hurtigt komme på den ny udlagte belægning. Minimumsmængder for såvel asfaltdelen og emulsionsdelen findes i AAB for varmblandet asfalt.



# Bitugrip TB k

## Bitugrip type 6, 8 og 11

Type	Bitugrip 6	Bitugrip 8	Bitugrip 11
Bitumen	40/60 til 160/220 eller 250/330 eller brug af modificering		
Minimum specificeret bitumenindhold *)	5,0 % for 250/330	5,0 % for 250/330	5,2 % for 250/330
	5,2 % for øvrige	5,2 % for øvrige	5,2 % for øvrige
Minimum udlagt asfaltmængde	35 kg/m <sup>2</sup>	40 kg/m <sup>2</sup>	45 kg/m <sup>2</sup>
Minimum emulsionsmængde (blivende)	>800 g/m <sup>2</sup>	>900 g/m <sup>2</sup>	>1000 g/m <sup>2</sup>

\*) Kravet til minimum specificeret bitumenindhold skal korrigeres, hvis stendensiteten afviger fra 2,650 Mg/m<sup>3</sup>  
De angivne minimumsmængder er under forudsætning af profiltrigtigt og/eller afrettet underlag. På fræset underlag hæves minimumsmængderne for blivende bitumenmængde med 100 g/m<sup>2</sup>, og minimumsmængden for asfalt

