

# Superphalt

## Type 6+, 8 og 11



# Superphalt

## Type 6+, 8 og 11

### ANVENDELSESOMRÅDER

Superphalt kan med fordel anvendes som øverste slidlag fra de mindst veje og pladser til de mest trafikerede motorveje.

- Små boligveje og vænger
- Kommuneveje
- Bygader
- Hovedveje
- Motorveje
- Vejkryds
- Udfletningsanlæg
- Kanaliseringer
- Havne- og kajanlæg
- Lufthavne
- Industripladser

### FORDELE

- Gode udmattelsesegenskaber
- Stor stabilitet
- Lang levetid
- Høj sporkøringsmodstand
- God friktion

### BEGRÆNSNINGER

- Bør maskinudlægges

### PRODUKTBEKRIVELSE

Superphalt er opbygget næsten som Skærmemastiks, men i mod modsætning til Skærmemastiks, som i henhold til vejreglerne kun må fremstilles med de hårdeste binde- midler, produceres Superphalt med alle de bindemiddel-typer, vi normalt benytter os af i Danmark. Superphalt kan leveres med maksimumstørrelserne 6, 8 og 11

mm, og har i lighed med Skærmemastiks et stort stenindhold i en forholdsvis snæver fraktion lige under maksimumstørrelsen. Det høje stenindhold sikrer en åben struktur, hvilket medfører større stabilitet og bedre overfladeegenskaber. Stenskelettet består af enten rene klippegranit-skærver eller, hvor der ønskes en lys belægning, klippegranit-skærver tilsat lyse natursten. Superphalt med maksimumstørrelse på 6 mm produceres på samme måde som SMA 6+ med et lille indhold af overkorn i form af 5/8 klippegranit-skærver. Som nævnt leveres Superphalt med alle typer bitumen, lige fra 40/60 til 250/330. Typen fastsættes ud fra trafikbelastningen og underlagets beskaffenhed. Ved anvendelse af Superphalt på svage, revnede underlag, kan anvendelse af polymermodificering i form af P-flex anbefales. Denne modificering giver Superphalt god fleksibilitet og modstandsdygtighed mod revnegennemslag. Ligeledes bevirker modificeringen, at asfaltmaterialet bedre kan følge eventuelle bevægelser i underlaget. Produktet kan dog ikke modstå revnegennemslag fra meget åbne revner og decideret bæreevne-svigt. Der er konstateret en nøje sammenhæng mellem bindemiddelindhold og den forventede levetid. Jo højere bindemiddelindhold, jo længere kan man også regne med, at belægningen lever. I Superphalt tilsætter vi det absolut maksimale bindemid-

delindhold under skyldig hensyn til stabilitet og friktionsegenskaber. Ønskes særlig lang levetid, kan der med fordel tilsættes P-flex. Superphalt har på grund af det høje indhold af klippegranit-skærver en bedre modstand overfor deformationer og sporkøring end et traditionelt tætgraderet asfaltslidlag.

### KRAV TIL UNDERLAG

Superphalt kan udlægges på alle underlag, hvor bæreevnen er tilstrækkelig.

### UDLÆGNINGSPROCES

Superphalt bør udlægges med asfaltudlægger. Belægningen kan benyttes umiddelbart efter tromleafslutning. Ved anvendelse af Superphalt med de blødeste bindemidler, hvor slidlaget bliver udsat for vridende påvirkninger, er det nødvendigt at holde belægningen afstrøet med stenmel i varme perioder, indtil den naturlige hærkning har sikret belægningen den nødvendige modstandsdygtighed. I tabellen er foreslået mængder for den forskellige typer Superphalt afpasset eftertrafikforhold. Minimumsmængderne foresætter profilrigtigt og/eller afrettet underlag, og at udlægningsforholdene i øvrigt er gunstige. Hvis disse betingelser ikke er opfyldt, vil der være risiko for dårlig komprimering og dermed ringe holdbarhed ved anvendelse af minimumsmængderne.

| Årsdøgnstrafik    | Type 6+           |                  | Type 8            |                   | Type 11           |                  |
|-------------------|-------------------|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|------------------|
|                   | kg/m <sup>2</sup> | Bitumen          | kg/m <sup>2</sup> | Bitumen           | kg/m <sup>2</sup> | Bitumen          |
| Større end 20.000 |                   |                  |                   |                   | 70/90             | 40/60            |
| 10.000 - 20.000   |                   |                  | 50 - 70           | 40/60             | 70/90             | 40/60            |
| 4.000 - 10.000    |                   |                  | 50 - 70           | 40/60 - 70/100    | 70/90             | 40/60 - 70/100   |
| 2.000 - 4.000     |                   |                  | 50 - 70           | 70/100 - 160/220  | 70/90             | 70/100 - 160/220 |
| 800 - 2.000       | 40 - 50           | 70/100 - 160/220 | 50 - 70           | 160/220 - 250/330 |                   |                  |
| 0 - 800           | 40 - 50           | 250/330          | 50 - 70           | 160/220 - 250/330 |                   |                  |