

Superphalt

Type 6+, 8 og 11



Superphalt

Type 6+, 8 og 11

ANVENDELSESOMRÅDER

Superphalt kan med fordel anvendes som øverste slidlag fra de mindst veje og pladser til de mest trafikerede motorveje.

- Små boligveje og vænger
- Kommuneveje
- Bygader
- Hovedveje
- Motorveje
- Vejkryds
- Udfletningsanlæg
- Kanaliseringer
- Havne- og kajanlæg
- Lufthavne
- Industripladser

FORDELE

- Gode udmattelsesegenskaber
- Stor stabilitet
- Lang levetid
- Høj sporkøringsmodstand
- God friktion

BEGRÆNSNINGER

- Bør maskinudlægges

PRODUKTBEKRIVELSE

Superphalt er opbygget næsten som Skærmemastiks, men i modsætning til Skærmemastiks, som i henhold til vejreglerne kun må fremstilles med de hårdeste binde- midler, produceres Superphalt med alle de bindemiddel- typer, vi normalt benytter os af i Danmark. Superphalt kan leveres med maksimal Kornstørrelserne 6, 8 og 11

mm, og har i lighed med Skærmemastiks et stort stenindhold i en forholdsvis snæver fraktion lige under maksimal Kornstørrelsen. Det høje stenindhold sikrer en åben struktur, hvilket medfører større stabilitet og bedre overfladeegenskaber. Stenskelettet består af enten rene klippegranit- skærver eller, hvor der ønskes en lys belægning, klippegranit- skærver tilsat lyse natursten. Superphalt med maksimal Kornstørrelse på 6 mm produceres på samme måde som SMA 6+ med et lille indhold af overkorn i form af 5/8 klippegranit- skærver. Som nævnt leveres Superphalt med alle typer bitumen, lige fra 40/60 til 250/330. Typen fastsættes ud fra trafikbelastningen og underlagets beskaffenhed. Ved anvendelse af Superphalt på svage, revnede underlag, kan anvendelse af polymermodificering i form af P-flex anbefales. Denne modificering giver Superphalt god fleksibilitet og modstandsdygtighed mod revnegennemslag. Ligeledes bevirker modificeringen, at asfaltmaterialet bedre kan følge eventuelle bevægelser i underlaget. Produktet kan dog ikke modstå revnegennemslag fra meget åbne revner og decideret bæreevne- svigt. Der er konstateret en nøje sammenhæng mellem bindemiddelindhold og den forventede levetid. Jo højere bindemiddelindhold, jo længere kan man også regne med, at belægningen lever. I Superphalt tilsætter vi det absolut maksimale bindemid-

delindhold under skyldig hensyn til stabilitet og friktionsegenskaber. Ønskes særlig lang levetid, kan der med fordel tilsættes P-flex. Superphalt har på grund af det høje indhold af klippegranit- skærver en bedre modstand overfor deformationer og sporkøring end et traditionelt tætgraderet asfalt- slidlag.

KRAV TIL UNDERLAG

Superphalt kan udlægges på alle underlag, hvor bæreevnen er tilstrækkelig.

UDLÆGNINGS- PROCES

Superphalt bør udlægges med asfalt- udlægger. Belægningen kan benyttes umiddelbart efter tromleafslutning. Ved anvendelse af Superphalt med de blødeste bindemidler, hvor slidlaget bliver udsat for vridende påvirkninger, er det nødvendigt at holde belægningen afstrøet med stenmel i varme perioder, indtil den naturlige hærkning har sikret belægningen den nødvendige modstandsdygtighed. I tabellen er foreslået mængder for den forskellige typer Superphalt afpasset efter trafik- forhold. Minimumsmængderne forudsætter profilrigtigt og/eller afrettet underlag, og at udlægningsforholdene i øvrigt er gunstige. Hvis disse betingelser ikke er opfyldt, vil der være risiko for dårlig komprimering og dermed ringe holdbarhed ved anvendelse af minimumsmængderne.

Årsdøgnstrafik	Type 6+		Type 8		Type 11	
	kg/m ²	Bitumen	kg/m ²	Bitumen	kg/m ²	Bitumen
Større end 20.000					70/90	40/60
10.000 - 20.000			50 - 70	40/60	70/90	40/60
4.000 - 10.000			50 - 70	40/60 - 70/100	70/90	40/60 - 70/100
2.000 - 4.000			50 - 70	70/100 - 160/220	70/90	70/100 - 160/220
800 - 2.000	40 - 50	70/100 - 160/220	50 - 70	160/220 - 250/330		
0 - 800	40 - 50	250/330	50 - 70	160/220 - 250/330		